

SPEED-PACK *Injection molding machines*



Injection unit	Unit	Speed-Pack 260		Speed-Pack 330		Speed-Pack 400		Speed-Pack 470	
Swept Volume	cm ³	303	382	382	488	552	735	947	1.181
Injection Weight (PS)	g	275	347	344	440	497	662	852	1.063
Screw Diameter	mm	41	46	46	52	52	60	60	67
Screw L/D Ratio	L/D	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0
Injection Pressure (Max.)	kgf/cm ²	2.118	1.683	1.881	1.472	1.893	1.422	1.836	1.473
Injection Rate (PS)	g/s	396	498	548	701	701	933	933	1.163
Screw Rotation Speed (Max.)	rpm	300		300		350		250	
Screw Stroke	mm	230		230		260		260	
Nozzle contact force	t	6,2		6,2		11,1		11,1	
Nozzle stroke	mm	330		380		440		470	
Clamping unit									
Clamping Force (Max.)	t	260		330		400		470	
Opening Stroke	mm	560		660		720		820	
Maximum Daylight	mm	1.140		1.340		1.450		1.670	
Space between Tie Bars (HxV)	mm	580 x 580		680 x 680		730 x 730		830 x 830	
Max. Mould Thickness	mm	580		680		730		850	
Min. Mould Thickness	mm	190		225		250		300	
Ejector Stroke	mm	150		180		215		220	
Ejector Force	t	6,7		11,1		11,1		16,6	
Centerring	mm	160		160		160		200	
Others									
System Pressure	MPa	17,5		17,5		17,5		17,5	
Pump Motor	kW	40		34 + 34		34 + 40		40 + 40	
Electrical Heating	kW	16,5		21		35		37,5	
Temperature Control Zones	Zones	3 + Nozzle		3 + Nozzle		5 + Nozzle		5 + Nozzle	
Oil Tank Capacity	L	380		600		760		950	
Machine dimensions (LxWxH)	m	6,0 x 1,5 x 1,9		7,1 x 1,8 x 2,1		8,0 x 1,9 x 2,1		8,7 x 2,0 x 2,2	
Machine weight	t	8,5		13,5		17		21	

SPEED-PACK *Spritzgußmaschine*



Plastifiziereinheit		Speed-Pack 260		Speed-Pack 330		Speed-Pack 400		Speed-Pack 470	
Hubvolumen	cm ³	303	382	382	488	552	735	947	1.181
Einspritzgewicht (PS)	g	275	347	344	440	497	662	852	1.063
Durchmesser Plastifizierschnecke	mm	41	46	46	52	52	60	60	67
Verhältnis L/D Plastifizierschnecke	L/D	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0
Einspritzdruck (Max.)	kgf/cm ²	2.118	1.683	1.881	1.472	1.893	1.422	1.836	1.473
Einspritzkapazität	g/s	396	498	548	701	701	933	933	1.163
Drehzahl Plastifizierschnecke (Max.)	rpm	300		300		350		250	
Hub Plastifizierschnecke	mm	230		230		260		260	
Düsenkontaktkraft	t	6,2		6,2		11,1		11,1	
Hub Düsen	mm	330		380		440		470	
Schließereinheit									
Schließkraft (Max.)	t	260		330		400		470	
Öffnungshub Aufspannplatten	mm	560		660		720		820	
Lichte Weite Aufspannplatten (Max.)	mm	1.140		1.340		1.450		1.670	
Lichte Säulenabstand (HxV)	mm	580 x 580		680 x 680		730 x 730		830 x 830	
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm	580		680		730		850	
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	190		225		250		300	
Auswerferhub	mm	150		180		215		220	
Auswerferkraft	t	6,7		11,1		11,1		16,6	
Zentrierung	mm	160		160		160		200	
Sonstiges									
Systemdruck	MPa	17,5		17,5		17,5		17,5	
Pumpenmotor	kW	40		34 + 34		34 + 40		40 + 40	
Elektrische Heizung	kW	16,5		21		35		37,5	
Heizzonen	Zonen	3 + Düse		3 + Düse		5 + Düse		5 + Düse	
Volumen Öltank	L	380		600		760		950	
Abmessungen der Maschine (LxWxH)	m	6,0 x 1,5 x 1,9		7,1 x 1,8 x 2,1		8,0 x 1,9 x 2,1		8,7 x 2,0 x 2,2	
Gewicht der Maschine	t	8,5		13,5		17		21	