

Injection unit	Unit	EM80-SVP/2			EM120-SVP/2			EM150-SVP/2			EM180-SVP/2			EM220-SVP/2		
Swept Volume	cm ³	121	163	221	163	221	265	277	332	425	382	488	650	390	499	664
Injection Weight (PS)	g	113	150	203	150	203	244	255	305	391	351	449	598	359	459	611
Screw Diameter	mm	31	36	42	36	42	46	42	46	52	46	52	60	46	52	60
Screw L/D Ratio	L/D	23	20	17	23	20	18	22	20	18	23	20	17	23	20	17
Injection Pressure (Max.)	kgf/cm ²	2.140	1.590	1.162	1.926	1.416	1.172	1.977	1.651	1.294	2.160	1.692	1.284	2.384	1.865	1.396
Injection Rate (PS)	g/s	64	86	117	107	146	175	131	157	200	170	218	290	155	198	263
Plasticizing Capacity (PS)	g/s	6,6	10,8	15,1	11,7	16,4	22,2	13,8	18,6	25,5	19,9	27,3	36,4	19,9	27,3	36,4
Screw Rotation Speed (Max.)	rpm	185			180			170			180			180		
Screw Stroke	mm	160			160			200			230			235		
Clamping unit																
Clamping Force (Max.)	t	80			120			150			180			220		
Opening Stroke	mm	320			340			410			460			490		
Maximum Daylight	mm	640			720			860			960			1.090		
Mould platen (HxV)	mm	490 x 545			560 x 510			614 x 670			715 x 745			795 x 795		
Space between Tie Bars (HxV)	mm	355 x 300			410 x 360			455 x 425			505 x 500			560 x 560		
Max. Mould Thickness	mm	320			380			450			500			600		
Min. Mould Thickness	mm	130			145			160			180			195		
Ejector Stroke	mm	60			80			100			130			130		
Ejector Force	t	2,7			4,2			4,2			4,9			7,7		
Others																
System Pressure	kgf/cm ²	175			175			175			175			175		
Pump Motor	kW	11			16			16			30			30		
Electrical Heating	kW	6,5			9			9,5			10			14		
Temperature Control Zones	Zones	4			4			4			5			5		
Oil Tank Capacity	L	170			170			275			275			360		
Machine Dimensions (LxWxH)	m	4,6 x 1,1 x 1,7			4,7 x 1,1 x 1,7			5,1 x 1,2 x 1,9			5,5 x 1,3 x 1,9			6,1 x 1,5 x 2,1		
Machine Weight	t	2,8			3,5			4,5			6			7		